

# 循環式エコクリーンブラスト研究会



事務局 〒476-0002  
東海市名和町石塚 12 番地の 5  
ヤマダイインフラテクノス(株)内  
TEL.052-601-2336  
FAX.052-604-6732  
担当 鈴木 実



平成 26 年度  
国土技術開発賞 地域貢献技術賞 受賞



循環式エコクリーンブラスト工法  
NETIS 登録 CB-100047VE  
活用促進技術  
平成29年度に指定

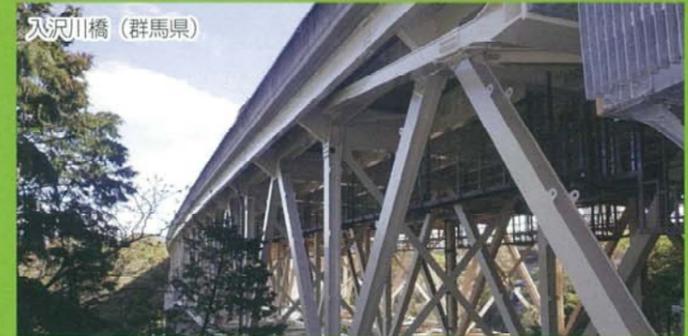
株式会社デーロス・ジャパン  
本社 〒921-8005 石川県金沢市間明町2丁目70番地  
TEL (076) 229-7260 FAX (076) 229-7261  
仙台営業所 〒981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央1丁目39-3 シティハイブ77/104  
TEL (022) 346-7184 FAX (022) 346-7185  
名古屋営業所 〒457-0055 愛知県名古屋市南区星宮町55番地  
TEL (052) 485-5212 FAX (052) 485-5213  
新潟営業所 〒950-0925 新潟県新潟市中央区弁天橋通1丁目8番23号  
TEL (025) 287-7312 FAX (025) 287-7580  
富山営業所 〒939-8213 富山県富山市黒瀬188  
TEL (076) 423-1335  
敦賀営業所 〒914-0028 福井県敦賀市中80-1-15  
TEL (0770) 47-6370 FAX (0770) 47-6371  
岡山営業所 〒701-1152 岡山県岡山市北区津高651-2 ヴァーナ津高202  
TEL (086) 239-8502 FAX (086) 239-8133  
福岡営業所 〒811-1347 福岡県福岡市南区野多目6丁目3-4 第七池松サビル 303  
TEL (092) 408-7683 FAX (092) 408-7685

[ 研究会施工会員 ]



〒476-0002 愛知県東海市名和町石塚12番地の5  
T E L.052-604-1017  
F A X.052-604-6732  
W E B. <http://www.eco-yamadapeint.co.jp/>

# 循環式 エコ クリーン ブラスト工法



従来のブラスト工法を大きく変えたこの2つのポイント!!



循環式エコクリーンブラスト研究会

# 循環式エコクリーンブラスト工法

国土交通省 NETIS 登録 CB-100047-V E

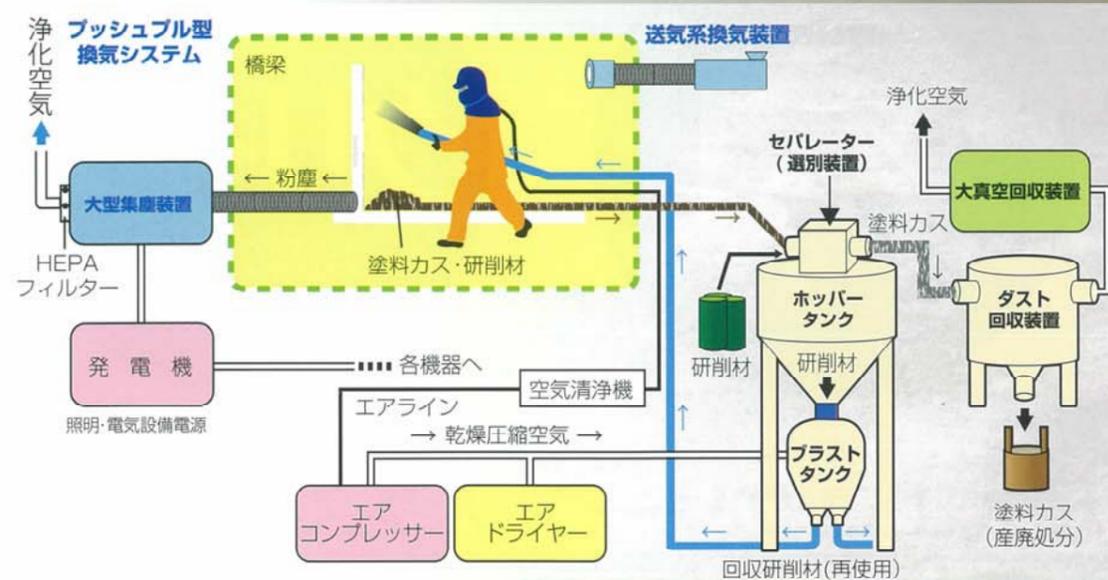
活用促進技術

循環式エコクリーンブラスト工法

## 従来のエアブラスト工法と何が違うのか？

- ①研削材を循環して再利用する為に使った研削材を産業廃棄物にしない  
→ 産業廃棄物になるのは、剥がした塗装カスのみ。
- ②金属系研削材を使用する為 粉塵が非常に少ない  
→ 研削材が粉碎しない。
- ③施工コストが、安い  
→ 産業廃棄物の処分費が非常に安くなる。
- ④運搬資材が少ない  
→ 研削材と産業廃棄物の運搬量が少ない。
- ⑤足場の補強が不要  
→ 足場上に研削材を残さない。
- ⑥遠くまで施工できます  
→ 延長約 200mまで施工可能です。
- ⑦確実な品質確保  
→ 専門的な教育訓練を終了したブラスト施工士による工事。
- ⑧循環式エコクリーンブラスト研究会の支援  
→ 研究会の技術支援と機器設備の相互支援システムの充実

## 循環式エコクリーンブラストシステム図



## 循環式エコクリーンブラスト機械設備



- 施工規模に応じたブラスト機の選定  
大規模現場には設置型プラント設備、小規模、狭あい現場には車載型プラントで対応します。

- 塗膜の事前調査  
PCB、鉛、クロムや重金属の含有量調査

- 施工時の品質管理  
素地調整程度 1 種の確保  
… ISO 国際規格 Sa2 1/2 の確保  
表目粗さの確保  
… 80 μm Rz JIS 以下の仕上げ

- コンクリート表面処理  
RC 巻き立て工事における  
コンクリートの表面処理にも使用できます

